

Заявка № _____

(присваивается на заводе-изготовителе)

Заказ № _____

(присваивается при открытии заказа)

Конечный заказчик _____	Россия 620010, г. Екатеринбург,
Объект установки _____	ул. Черняховского 61
Контактное лицо _____	Тел.: +7 (343) 253-50-13
Организация _____	Факс: +7 (343) 253-50-18
Телефон _____	e-mail: info@svel.ru
Электронная почта _____	www.svel.ru

Разъединители горизонтально-поворотного типа РГ(Н)-СВЭЛ 110 кВ соответствуют всем требованиям ГОСТ Р 52726-2007. Работоспособность обеспечивается при следующих условиях:

- высота установки над уровнем моря – до 1000 м;
- рабочие температуры от -60 до +40°С в соответствии с ГОСТ 15150-69
- скорость ветра – не более 40 м/с;
- толщина корки льда – не более 20 мм при скорости ветра не более 15 м/с (класс 20);
- сейсмическая стойкость – до 9 баллов по шкале MSK включительно.

№	Параметры								Значение
1.	Номинальное / Наибольшее рабочее напряжение				110 кВ / 126 кВ				V
2.	Уровень изоляции по электрической прочности (испытательный грозовой импульс относительно земли)			Номинальный ток		Ток термической / электродинамической стойкости		Межполюсное расстояние для разъединителей с параллельным расположением полюсов, мм (рис. 1 размер С)	
	Нормальный – РГН (450 кВ) (рис. 1)			1000 А		31,5 кА / 80кА		1800	
								2000 ¹⁾	
	Повышенный – РГ (550 кВ) (рис. 1)			1000 А 1600 А 2500 А		31,5 кА / 80 кА 40 кА / 100 кА		по заказу (от 1800 до 3000)	
2000 ¹⁾									
3.	Тип разъединителя по количеству полюсов и их расположению				1-полюсный				
					3-полюсный		Параллельное (рис. 1)		
							Ступенчато-килевое (рис. 2)		
4.	Наличие заземлителей				без заземлителей				
					1 заземлитель				
					2 заземлителя				
5.	Усиленные выводы для установки жесткой ошиновки				требуется				
					не требуются ¹⁾				
6.	Тип изоляции и степень загрязнения по ГОСТ 9920				Фарфор	II*	РГ	серый	коричневый ¹⁾
						III	РГ	серый	коричневый ¹⁾
						IV	РГ		коричневый
					Фарфор	II*	РГН	серый	
						III	РГН	серый	
					Полимер	II*	РГ и РГН	серый	ЖЗК
						III	РГ и РГН	серый	ЖЗК
						IV	РГ и РГН	серый	ЖЗК
8.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150				У (от -45°С до +40°С)				
					УХЛ (от -60°С до +40°С)				
9.	Категория размещения по ГОСТ 15150				1				
					3				
10.	Тип привода разъединителя (главных ножей)				электродвигательный				
					ручной				
11.	Тип привода заземлителей (при наличии)				электродвигательный				
					ручной				

12.	Напряжение питания электродвигателя привода	однофазное 230 В ¹⁾	
		трехфазное 400 В	
		пост. 220 В ²⁾	
13.	Напряжение цепей электромагнитной блокировки	пост. 220 В ¹⁾	
		пост. 110 В	
14.	Напряжение питания нагревателей	перем. 230 В	
15.	Блок вспомогательных контактов	12 НО/12 НЗ ¹⁾	
		16 НО/16 НЗ	
16.	Выносной шкаф управления	требуется	
		не требуется ¹⁾	
17.	Высота установки полюсов, мм (рис. 1. размер «А». Вместе с размером «В» должен быть определен от единого уровня планировки)		
18.	Высота установки приводов, мм (рис. 1. размер «В» Вместе с размером «А» должен быть определен от единого уровня планировки.) <i>Рекомендуется располагать приводы так, чтобы их верхние крышки располагались на высоте 1400 мм от площадки обслуживания</i>		
19.	Рама разъединителя	требуется	
		не требуется ¹⁾	
20.	Защитные козырьки над приводами	требуется	сплошные ¹⁾
			сетчатые
		не требуются	
21.	Опорные металлоконструкции (при заказе необходимо заполнить Приложение 1)	требуется	
		не требуется ¹⁾	
22.	Дополнительные требования		
23.	Количество разъединителей		

Примечания СВЭЛ:

¹⁾ Основное исполнение;

²⁾ Требуется согласование сроков поставки;

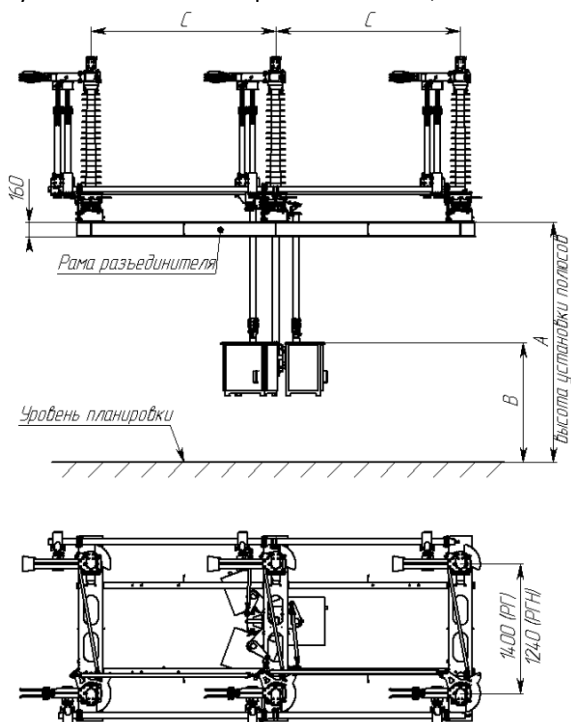


Рисунок 1 - Разъединитель с параллельным расположением полюсов (условное графическое изображение)

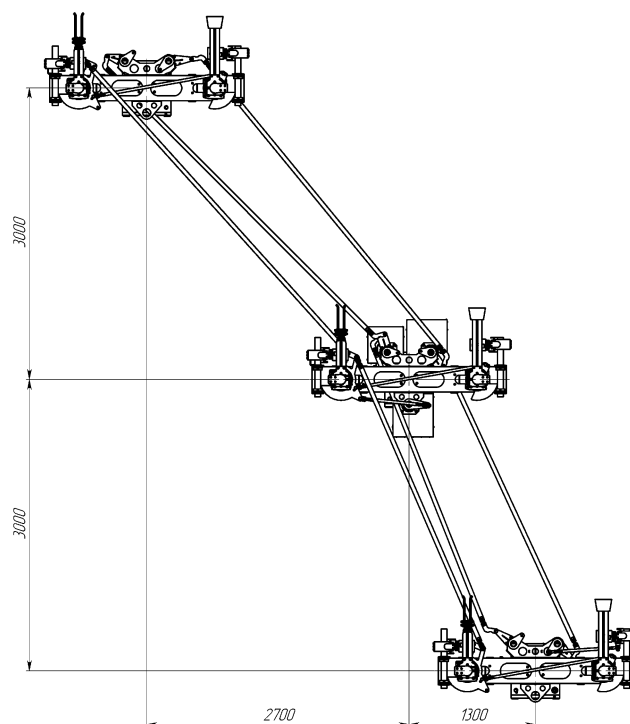


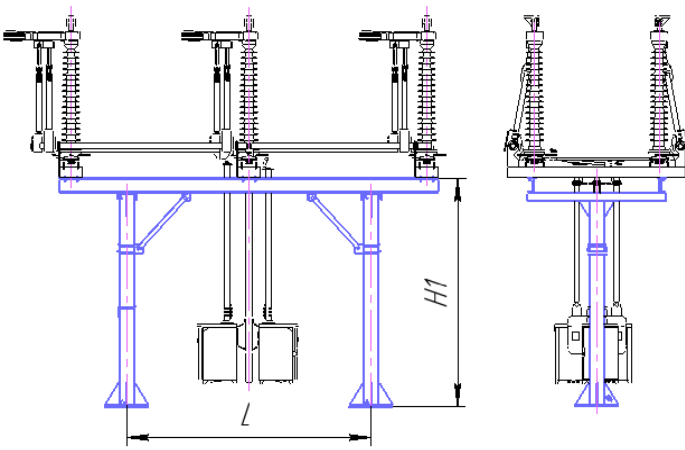
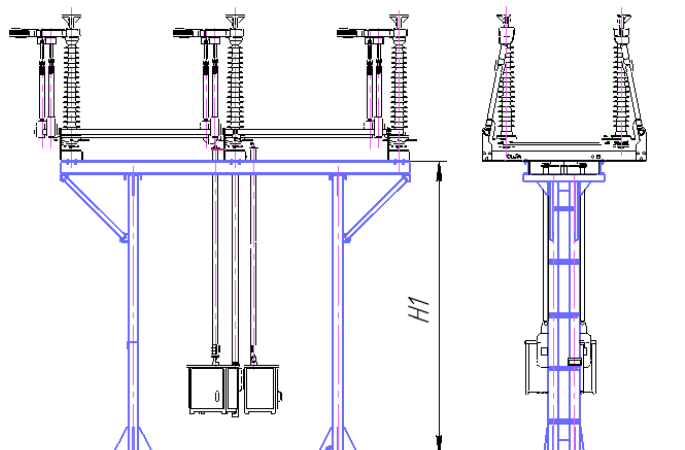
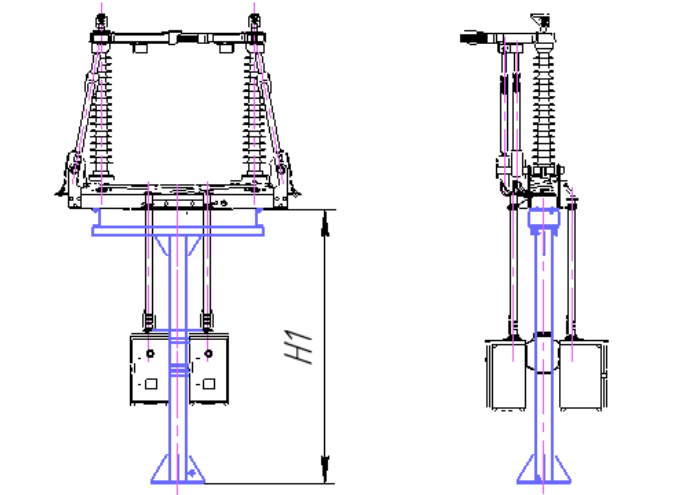
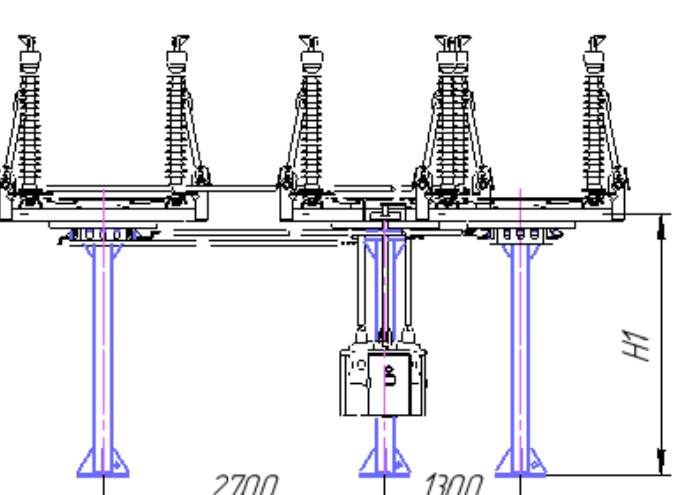
Рисунок 2 - Разъединитель со ступенчато-килевым расположением полюсов (условное графическое изображение)

Приложение 1

Заказ стандартной опорной металлоконструкции для разъединителей РГ(Н)-СВЭЛ-110 кВ

Опорные металлоконструкции для разъединителей имеют следующие параметры по умолчанию:

- Металлоконструкции рассчитаны на применение для районов до 9 баллов по шкале MSK-64
- Материал металлоконструкции - сталь 09Г2С согласно ГОСТ 19281-89
- Покрытие - горячее цинкование толщиной не менее 80 мкм согласно ГОСТ 9.307-2021

1. Выбор опорной металлоконструкции с указанием размеров высоты Н1 и расстояния L между опорными стойками (высота Н1 определяется от места крепления металлоконструкции к фундаменту до полюсов разъединителя)			
Вариант 1  Металлоконструкция трехполюсного разъединителя с параллельным расположением полюсов высотой до 3000 мм		Вариант 2  Металлоконструкция трехполюсного разъединителя с параллельным расположением полюсов высотой выше 3000 мм	
Стандартные значения, мм	H1 = 2500 L = 3000	Стандартные значения, мм	H1 = 4090 L = 3000
По заказу, мм	H1 = L =	По заказу, мм	H1 = L =
Вариант 3  Металлоконструкция для разъединителя однополюсного исполнения высотой до 3000 мм		Вариант 4  Металлоконструкция для трехполюсного разъединителя ступенчато-клевового исполнения высотой до 3000 мм	
Стандартные значения, мм	H1 = 2500	Стандартные значения, мм	H1 = 2500
По заказу, мм	H1 =	По заказу, мм	H1 =

2. Выбор варианта крепления плиты опорной металлоконструкции		
Вариант 1 (стандартные значения, мм)	Вариант 2 (по заказу, мм)	
$\phi 35$ 4 отв. 400 500	ϕD Д E1 F1 E2 F2	$\phi D =$ E1 = E2 = F1 = F2 =
3. Дополнительные требования:		

Примечания СВЭЛ:

1. Разъединитель показан условно
2. В случае, если металлоконструкции из предложенного ряда не соответствуют запрашиваемым, существует возможность изготовления требуемых после предоставления Заказчиком необходимой документации
3. В поставку могут быть включены ростверки при предоставлении необходимой документации для их разработки
4. Установка ручных приводов ПР-СВЭЛ-110 УХЛ1 выполняется аналогично установке двигательных приводов ПД-СВЭЛ-03 УХЛ1.

Согласована
возможность
производства:

должность

ФИО

подпись

дата

Заказчик:

должность

ФИО

подпись

дата